



Harionm

Flexipack Industries

An ISO 9001 : 2008 Accredited Company

महाराष्ट्र शासन कृषि विभाग मान्यता प्राप्त
शेतकरी बांधवांच्या विश्वासास पात्र ठरलेली



शेततळे



डॉलर ब्रँड शेततळ्यात
पावसाचे पाणी साठवू...
शेतीचा पाणी टंचाईचा प्रश्न सोडवू...!

भविष्यात शेततळ्याशिवाय पर्याय नाही

डॉलर ब्रँड शेततळे

बनवा आणि आपली शेती व बागा
बाराही महिने पिकवा

IS 15351: 2015



CM/L-7500025507

IS- 7903:2011



CM/L-7500090813

डॉलर ब्रँड शेततळे बनवण्याची योग्य पध्दत



सुरुवातीला आपल्या शेतामध्ये शासकिय योजनेतील किंवा तुमच्या वैयक्तीक आकारमानानुसार शेततळे खोदुन घ्यावे. त्यानंतर शेततळ्यामध्ये असणारे लहाने मोठे दगड, झाडाच्या मुळ्या, काचा अथवा टोकदार वस्तु काढून खात्री करुन घ्यावी जेनेकरुन पेपर अस्तरिकरण करतेवेळी पेपर खराब होवू नये अथवा फाटू नये.

तळे खोदून झाल्यानंतर तळ्याच्या बांधाची दबाई योग्य प्रकारे झाल्याची खात्री करावी. तसेच तळ्याचे फिनिशिंग फोटोमध्ये दाखवल्या प्रमाणे करुन घ्यावे.



शेततळ्यामध्ये पेपर अस्तरिकरण करतेवेळी शेततळ्याच्या बांधावर वजनदार वाळूच्या अथवा मातीच्या गोण्या ठरावीक अंतरावर ठेवाव्यात ज्यामुळे पेपर तळ्यामध्ये घसरणार नाही अथवा वाऱ्याने उडणार नाही. असे केल्यामुळे अस्तरिकरण करण्यास विलंब लागणार नाही.

शेततळ्याचा पेपर जोडताना डॉलर ब्रँडचाच पेपर असल्याची खात्री करुन घ्यावी. पेपर अस्तरिकर करत असताना जॉईंट बरोबर झालेची खात्री करावी. जेनेकरुन पाणी लिकेजचा प्रॉब्लेम होणार नाही.





डॉलर ब्रँड पेपर जागेवरती फिटींग करुन घ्यावा. त्यामुळे मनुष्यबळ कमी लागते व पेपर व्यवस्थीत फिटींग करता यतो ज्यामुळे मजबूतपणा वाढतो.

शेततळे पूर्णपणे तयार झाल्यावर शेतकऱ्याने सर्वत्र फिरुन व्यवस्थित फिटींग झाले असल्याची खात्री करावी. काही अडचन वाटल्यास पाणी भरण्याआधी पूर्ण करुन घ्यावी. कोठेही लिकेज राहिले नसल्याची खात्री करावी. आणि मगच पाणी भरावे.



शेततळ्याच्या चारही बांधावरती पेपर फिटींग करण्यासाठी १ फुट रुंदी व १ फुट खोली तयार करुन ठेवावी. त्याआधी शेततळ्यामध्ये पाणी भरत असताना टप्प्याटप्प्याने भरावे. ज्या ठिकाणी पेपरवरती ताण आलेला असेल अशा ठिकाणच्या गोण्या काढून पेपर सैल करावा. मगच त्या पेपरवर माती टाकून चारही बाजूनी झाकून घ्यावा.

अशा प्रकारे तुमचे डॉलर ब्रँड समृद्ध शेततळे पूर्ण होईल. पाण्याने पूर्णपणे भरुन झाल्यानंतर सुरक्षेसाठी शेततळ्याला कुपन घालावे.



Technical Specification For Pond Liner (As Per IS :15351 :2015)

SR.No	Test Property	Unit	Type 1	Type 2	Type 3	Type 4	Test Method
1	Thickness	MM	0.25	0.5	0.75	1.00	IS : 7016 part 1
2	Mass	g/m ²	250	420	650	950	IS : 7016 part 1
3	Diamenssions (length & width)	-	As declaired + 1 % & No negative Tolerance	As declaired + 1 % & No negative Tolerance	As declaired + 1 % & No negative Tolerance	As declaired + 1 % & No negative Tolerance	Annex A of IS 11652
4	Carbon Black contents (%)	%	2.5± 0.5	2.5± 0.5 %	2.5± 0.5 %	2.5± 0.5 %	IS : 2530
5	Breaking load on 20*10 cm strip,N Min.before UV exposere (Original)warfway	N	3300	6600	8200	10700	IS :13162 part 5
	weftway	N	3000	6000	7400	9700	IS : 13162 part 5
6	Strain (Elongation)at maximum load (%)	%	20± 5	20± 5	20± 5	20± 5	IS :13162 part 5
7	Breaking load on 20*10 cm strip,N Min. after UV exposere of 1000 Hrs	N	80 % of actual original value	80 % of actual original value	80 % of actual original value	80 % of actual original value	Annex B & IS : 13162 part 5
8	Impact failure load at 1524 mm drop, Min gram force at 50 % failure	gram	1150	1840	2875	4025	Annex C IS :15315
9	Tear resistance	N	100	250	300	350	IS :7016 part 3
10	Puncture resistance	N	300	500	725	900	Annex D IS 15351
11	Bursting strength(Ball Burst)	N/cm ²	60	110	135	200	IS : 7016 part 6
12	Seam strength before UV Exposure	N/mm	15	30	40	42	IS :15060
13	Seam strength after UV Exposure	N/mm	80 % of actual original value	80 % of actual original value	80 % of actual original value	80 % of actual original value	IS 15060 & Annex D IS 15351
14	Hydrostatic Resistance (Test specimen with joint) before UV exposure	kg/cm ²	No leakage at 10 kg/cm ²	No leakage at 15 kg/cm ²	No leakage at 20 kg/cm ²	No leakage at 25 kg/cm ²	Annex E IS :15351
15	Hydrostatic Resistance (Test specimen with joint) after UV exposure	kg/cm ²	80 % of actual original value	80 % of actual original value	80 % of actual original value	80 % of actual original value	Annex B & E of IS : 15351
16	Ash content,(%) Max	%	1	1	1	1	Annex F IS :15351

Notes : This document is computer generated and hence no signature is needed.



HARI OM FLEXIPACK INDUSTRIES

Office: GALAXY Business Tower, 3rd Floor, Dabholkar Corner,
Kolhapur. Pin: 416001

Customer Care No : +91 9922100039 Tel: +91-231-2644497

Email: tarpaulin@packandprint.com

Factory : Pune – Banglore Highway, Behind Rajesh Motors,
A/P – Vathar, Dist. Kolhapur - 416112 State. Maharashtra, INDIA
Customer Care No. +91 9922100039

E-mail : rajesh@packandprint.com **Web. :** www.packandprint.com

Authorised Dealer